

# KTX GmbH

Die KTX GmbH ist ein innovatives, global ausgerichtetes Unternehmen der Automobilzulieferindustrie. Mit Erfolg und Leidenschaft produzieren und entwickeln wir an den Standorten Weißenburg, Solingen, Toccoa (USA) sowie Subotica (Serbien) mit rund 900 Mitarbeitern Interieur & Exterieur-Komponenten für die Automobilindustrie. Dabei setzen wir auf langjährige Expertise, geballtes Know-How und innovative Technologien.

Zur Verstärkung für unseren Standort in Solingen suchen wir zum nächstmöglichen Termin einen

## Leiter Supply Chain Management (SCM) (m/w/d)

### Ihre Tätigkeit im Einzelnen:

- Fachliche, organisatorische und disziplinarische Führung des Bereichs
- Verantwortung für die Planung, Steuerung und kontinuierliche Optimierung der gesamten Lieferkette
- Verantwortung für alle innerbetrieblichen Logistikprozesse
- Koordination der Zusammenarbeit zwischen Lieferanten, Produktionsstätten und Logistikdienstleistern
- Sicherstellung der Einhaltung von Qualitätsstandards und gesetzlichen Vorschriften entlang der gesamten Lieferkette
- Enge Zusammenarbeit mit den Abteilungen Produktion, Einkauf und Vertrieb
- Erstellung von Berichten und Analysen zur Unterstützung der Geschäftsleitung bei strategischen Entscheidungen
- Überwachung der Einhaltung von KPIs sowie Sicherstellung eines reibungslosen Ablaufs von Prozessen und Systemen
- Aktive Pflege bestehender Kundenbeziehungen und Aufbau neuer Kontakte im Bereich Logistik und Supply Chain Management
- Entwicklung und Implementierung von Strategien zur Reduzierung von Kosten
- Optimierung der Lagerbestände und Sicherstellung einer effizienten Bestandsführung
- Implementierung und Nutzung von Technologien zur Digitalisierung und Automatisierung

### Ihre Qualifikation:

- Abgeschlossenes Studium in den Bereichen Wirtschaftsingenieurwesen, Betriebswirtschaft, Logistik oder eine vergleichbare Qualifikation
- Mehrjährige Berufserfahrung im Supply Chain Management, idealerweise in einem produzierenden Unternehmen
- Analytische und strategische Fähigkeiten sowie ein hohes Maß an Problemlösungskompetenz
- Ausgeprägte Eigeninitiative, Kommunikationsstärke und Teamfähigkeit
- Strukturierte und zielorientierte Arbeitsweise mit der Fähigkeit, auch in stressigen Situationen den Überblick zu behalten
- Sicherer Umgang mit MS-Office sowie weiteren IT-Kenntnissen im Produktionsumfeld
- Grundlagenwissen für die Qualitätssystemen (VDA 6.3, IATF 16949 und DIN ISO 14001)
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

### Wir bieten:

- Ein abwechslungsreiches und verantwortungsvolles Tätigkeitsfeld
- Eine leistungsgerechte Vergütung
- Individuelle Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Betriebliche Altersversorgung

Sind Sie bereit für eine neue Herausforderung in einem dynamischen Marktumfeld mit vielen Wachstumsmöglichkeiten und Entwicklungspotentialen, dann senden Sie bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen (Anschreiben, Lebenslauf und Zeugnisse, Eintrittstermin und Gehaltsvorstellung) in einer PDF-Datei an:

KTX GmbH  
z. Hd. Frau Karin Kahl  
Lindgesfeld 9  
42653 Solingen  
[bewerbung-sg@nifco.de](mailto:bewerbung-sg@nifco.de)